PASTA PARA SOLDAR

DESCRIÇÃO

Produto à base de vaselina sólida com característica ácida inorgânica, que apresenta bons resultados de decapagem em alguns metais, como o Cobre, Bronze, Latão, Aços comuns e Peças zincadas. Nosso produto tem a função de fazer a união intermetálica dos metais a serem soldados, facilitando o processo de soldagem. Isso acontece, pois, ao utilizar a pasta de soldar ocorre a eliminação da camada de óxido (desoxidação) que há no local que receberá a solda. A utilização é importante para que não haja contato com outras partes que não estão sendo soldadas e também seu uso reduz o consumo da liga utilizada.



***Imagem ilustrativa**

COMERCIALIZAÇÃO

Recipiente plástico de 110 ou 450 gramas.

APLICAÇÃO

Auxílio no processo de soldagem.

MODO DE USAR

Produto de PRONTO USO: Higienizar e pré-aquecer as partes à serem soldadas, logo após aplicar a Pasta com pincel. Aplicar a Solda e depois fazer a lavagem do local soldado com água para a retirada dos resíduos.

PROPRIEDADES

Características Físico Química	
Aspecto Físico	Sólido
Densidade a 20ºC	1,30 g/cm^3
Cor	Ocre
Ativação	Forte

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em local fechado, fresco e ventilado**.**

SAÚDE E SEGURANÇA

Fichas de segurança são fornecidas aos clientes e devem ser cuidadosamente analisadas antes do manuseio e utilização do produto.

CONSIDERAÇÕES

Nossos produtos seguem a Norma ISO 9001:2015, portanto, as informações desse documento devem ser admitidas como corretas e são submetidas à sua consideração, pesquisa e verificação. Nenhuma garantia será dada para uso inadequado do produto ou que escape do acompanhamento e recomendações da Super Ligas.

Super Ligas®
Soluções Completas em Metais e Fundição de Estanho

FISPQ – Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos

1 – IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

Nome do Produto	Pasta para Soldar
Aplicação	Auxílio no Processo de Soldagem
Comercialização	Recipiente plástico de 110 ou 450 gramas.
Nome da empresa	Super Ligas Indústria e Comércio de Metais Ltda
Endereço	Estrada Municipal Sargento Florêncio Ferreira s/n Bairro Glebas Califórnia – Piracicaba – SP
Telefone	(19) 3427-9100 Fax: (19) 3427-9103
E-mail	laboratorio@superligasmetais.com.br

2 - COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Nome Químico	Vaselina Sólida / Cloreto de Amônio / Cloreto de Zinco (ONU 2331)
Nº Registro no CAS	8009-03-08 / 12125-02-9 / 21351-91-7
Aparência	Âmbar

3 – IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Classificação	No seu estado sólido – Não Perigoso

4 – MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

Contato com a pele	Evitar contato com a pele caso o produto esteja aquecido, correndo o risco de queimaduras. Caso ocorra, procurar assistência médica imediatamente, levando as informações do produto sempre que possível.
Contato com os olhos	Limpar os olhos e procurar um oftalmologista levando as informações do produto sempre que possível.
Inalação	Não há efeito devido à inalação do produto.
Ingestão	Se ingerido em grandes quantidades, beber bastante água. Não provocar vômitos. Procurar assistência médica imediatamente, levando as informações do produto sempre que possível.

5 – MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIO

Água neblina, espuma para hidrocarbonetos, pó químico e CO2

6 – MEDIDAS DE CONTROLE DE VAZAMENTO OU DERRAMAMENTO

Acima do seu ponto de fusão o produto flui, devendo ser resfriado com água para solidificar. Estancar com terra ou outro material absorvente para conter o produto.

7 – MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Manuseio	Usar luvas de PVC e manusear em locais livres de poeiras;
Armazenamento	Recomenda-se armazenar em local fechado à temperatura ambiente.

8 – CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Olhos	O uso de óculos de proteção ou protetor facial
Pele	Luvas de vinil
Respiratório	Não é necessário, Produto não tóxico

Super Ligas®
Soluções Completas em Metais e Fundição de Estanho

FISPQ – Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos

Ventilação	Manipular o produto em local com boa ventilação
Precauções especiais	Manter chuveiro de emergência e lavador de olhos disponíveis nos locais onde haja manipulação do produto;
Medidas de higiene	Não comer, beber ou fumar durante e após manusear produtos químicos. Lavar bem as mãos e antebraços com sabão.

9 – PROPRIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

Estado físico	Material pastoso
Odor	Inodoro
Cor	Âmbar
Ponto de fusão	Máximo 69 ºC
Ponto de fulgor	Mínimo 200 ºC
Temperatura de Auto-Ignição	Mínimo 280 ºC
Viscosidade	43 – 50 SSU a 210°F
Densidade	0,855 g/ml a 20°C
Solubilidade	Insolúvel em água e solúvel em solventes.
Vida útil	Material não perecível

10 – ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade	Estável, não reativo
Reações perigosas	NÃO SE APLICA devido ao seu estado físico ser sólido
Materiais ou substâncias incompatíveis	Agentes oxidantes.

11 – INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

Vide item 3 – Identificação de perigos

12 – INFORMAÇÕES ECOLÓGICAS

No seu estado normal (sólido) não causa danos à atmosfera, água e solo.

13 – CONSIDERAÇÕES SOBRE TRATAMENTO E EXPOSIÇÃO

O tratamento e a disposição do produto devem ser avaliados tecnicamente, caso a caso. Em caso de descarte deve seguir a legislação local, estadual, federal ou internacional em vigor.

14 – INFORMAÇÕES SOBRE O TRANSPORTE

Este produto não é classificado como perigoso para o transporte sob o código da ONU, Número da ONU: 2331. Obedecer a regulamentação local, estadual, federal ou internacional em vigor.

Rebeca Meneghel
REBECA SOARES MENEGHEL
CRQ 04365955– 4ª Região